AIRVALVE

Sicherheitsventile

S100 | S300



Auslösedruck vor Ort einstellbar
über Pilotventil

Hohe Abschlagsleistung
durch großen Strömungsquerschnitt

Portfolioübersicht

Sicherheitsventile





Typ	S100-QR-AT	S300-QR-AT
Produktmerkmale	kompakt, leicht, wartungsfreundlich, einstellbar	wartungsfreundlich, einstellbar
Anwendung		
max. Abblaseleistung	110 m^3/h bis 955 m^3/h	110m^3/h bis 2.645 m^3/h
Technische Daten		
Prozessanschlüsse	● 50 ● 65 ● 80 ● 100 ● 150	● 50 ● 80 ● 100 ● 150 ● 200 ● 250
Gehäuse-Material	GGG	GGG
verfügbare Druckstufen	● 16	● 16 ● 25
Einstellbereich Auslösedruck	0,8 bis 13 bar und 2,0 bis 16bar	0,8 bis 13 bar und 2,0 bis 25bar
Bauhöhe*	200 mm bis 444 mm	Eckbauform: 280 mm bis 872 mm
Gewicht	5,5 kg bis 48 kg (DN 150)	14 kg bis 240 kg
Ausstattung		
Inline-Fingerfilter	1	1
Manometer	1	1
Pilotventil	bis DN100: 68-215 DN150: 68-510	bis DN150: 68-215 ab DN200: CXPS
Bauform	Eckbauform	Eckbauform (bis DN 250)* gerade Bauform (bis DN 1000)*
Manuelle Auslösefunktion	bis DN100: über Pilotventil DN150: über Kugelhahn	über Kugelhahn
Zubehör und Varianten*		
Leckage- und Auslöseerkennung	○ zur Montage am Ablufkamin	○ zur Montage am Ablufkamin

● Standard ○ Optional – nicht vorgesehen *Weitere Ausführungen und technische Angaben finden Sie im Produktkatalog oder unter www.airvalve.de

©AIRVALVE Flow Control GmbH
Technische Änderungen vorbehalten | 11.2026
Fotos: Airvalve Flow Control GmbH

AIRVALVE Flow Control GmbH
Gutenbergweg 33 | D-59519 Möhnesee
Tel.: +49-2924-851 91-0
info@airvalve.de
www.airvalve.de