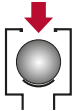


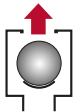
SR-BEV

Standrohr für Be- und Entlüftungsventil



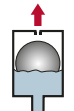
Belüftung

gegen schädigenden Unterdruck



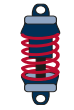
Anfahr-Entlüftung

zum ersten Abführen großer Luftmengen



Betriebsentlüftung

für dauerhafte Effizienz durch luftfreie Förderung



Aktive Druckstoßdämpfung

mit Sanftschlussadapter* nach FISO-Prinzip

Funktion und Luftleistung abhängig vom verwendeten Ventiltyp.

Einsatzgebiete



Trinkwasser

für den Einsatz an Unterflurhydranten

Technische Daten



Druckstufe:

PN 16

Arbeitsdruck:

gemäß BEV-Wahl



Nennweite und Anschlussform

Fußverschraubung für Unterflurhydrant DN80



Optionen und Zubehör*

Standrohrfuß aus Messing (statt Aluminium)
BEV nach Kundenwahl
Storzkupplungen zwischen BEV und Standrohr
individuelle Standrohrhöhen
Spülventil (2", Messing)
Ausführung mit Probenahmehahn
Ventiltypen, z.B.
D-040
D-46/2-P
D-070-P
Frostschutzgehäuse nach Ventiltyp



Basisvariante
mit Standrohrfuß aus Aluminium

Variante mit 2" Spülventil,
Probenahmehahn und D-46/2-P

Ihre Vorteile

Effizient

zeitsparendes Werkzeug bei Netzarbeiten

Leistungstark und individuell

Funktion und Luftleistung über BEV-Modell wählbar

optimale Entlüftung

Minimierung von „Weißwasser“ nach Inbetriebnahme,
kein luftbedingter Abbruch von Dichtheitsprüfungen

Umweltfreundlich und wintertauglich

kein Austritt von Wasser oder Spüllösung bei Desinfektion

Schnell montiert

Installation mit Standard-Hydrantenschlüssel

Raumsparend

transportfreundliche Ausführung - ohne Griffstück

Produktvarianten



Modell mit 2" Spülventil



Modell Württemberg
mit Standrohrfuß aus Messing*