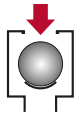


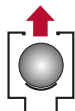
SR-BEV

Standrohr für Be- und Entlüftungsventil



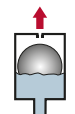
Belüftung

gegen schädigenden Unterdruck



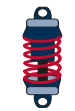
Anfahr-Entlüftung

zum ersten Abführen großer Luftmengen



Betriebsentlüftung

für dauerhafte Effizienz durch luftfreie Förderung



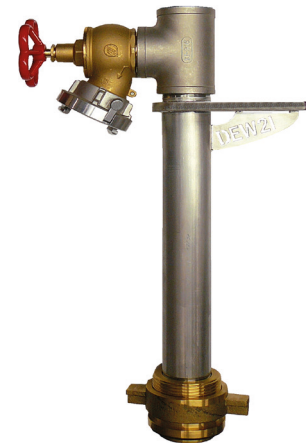
Aktive Druckstoßdämpfung

durch sanft schließende Membransteuerung

Funktion und Luftleistung abhängig vom verwendeten Ventiltyp.



Basisvariante
mit Standrohrfuß aus Aluminium



Modell mit 2" Spülventil,
Storz-Kupplung und Kundenlogo

Einsatzgebiete



Trinkwasser

für den Einsatz an Unterflurhydranten

Technische Daten



Druckstufe:

PN 16 (0,2 - 16 bar)

Arbeitsdruck:

gemäß BEV-Wahl



Nennweite und Anschlussform

Fußverschraubung für Unterflurhydrant DN80



Optionen und Zubehör*

Standrohrfuß aus Messing (statt Aluminium)
BEV nach Kundenwahl
Storzkupplungen zwischen BEV und Standrohr
individuelle Standrohrlängen
Spülventil (2", Messing)
Anschluss für Probenahme-Hahn



Modell Württemberg
mit Standrohrfuß aus Messing*

Ihre Vorteile

Effizient

zeitsparendes Werkzeug bei Netzarbeiten

Individuell

Funktion und Luftleistung über BEV-Modell wählbar

Leistungsstark

hohe Luftleistungen, speziell mit Typ D-070

Kombinierte Bauform, z.B. mit BEV-Typ

D-070: große Düse: 1.963 mm², kleine Düse 9 mm²

D-043: große Düse: 900 mm², kleine Düse 10 mm²

D-040: große Düse: 804 mm², kleine Düse 12 mm²

optimale Entlüftung

Minimierung von „Weißwasser“ nach Inbetriebnahme,
kein luftbedingter Abbruch von Dichtheitsprüfungen

Umweltfreundlich

kein Austritt von Spüllösung bei Desinfektion

Schnell montiert

Installation mit Standard-Hydrantenschlüssel

Kein „Abstreuen“

im Winter keine Eisflächen durch Wasseraustritt

Raumsparend

transportfreundliche Ausführung - ohne Griffstück